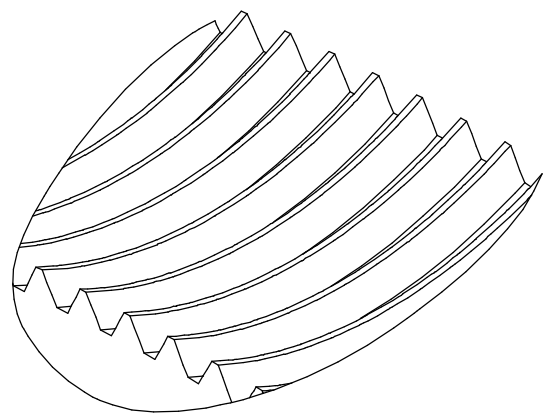
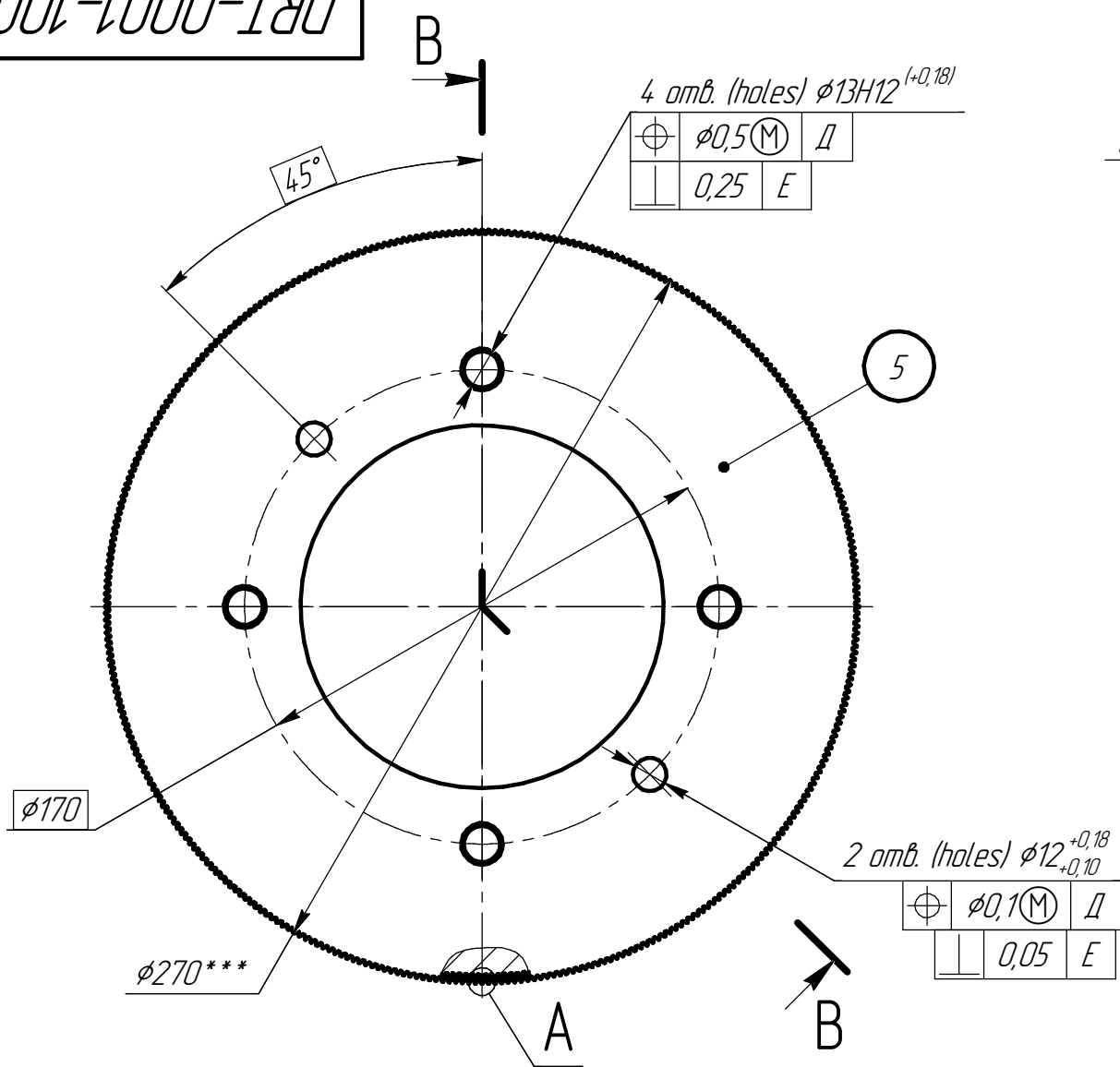
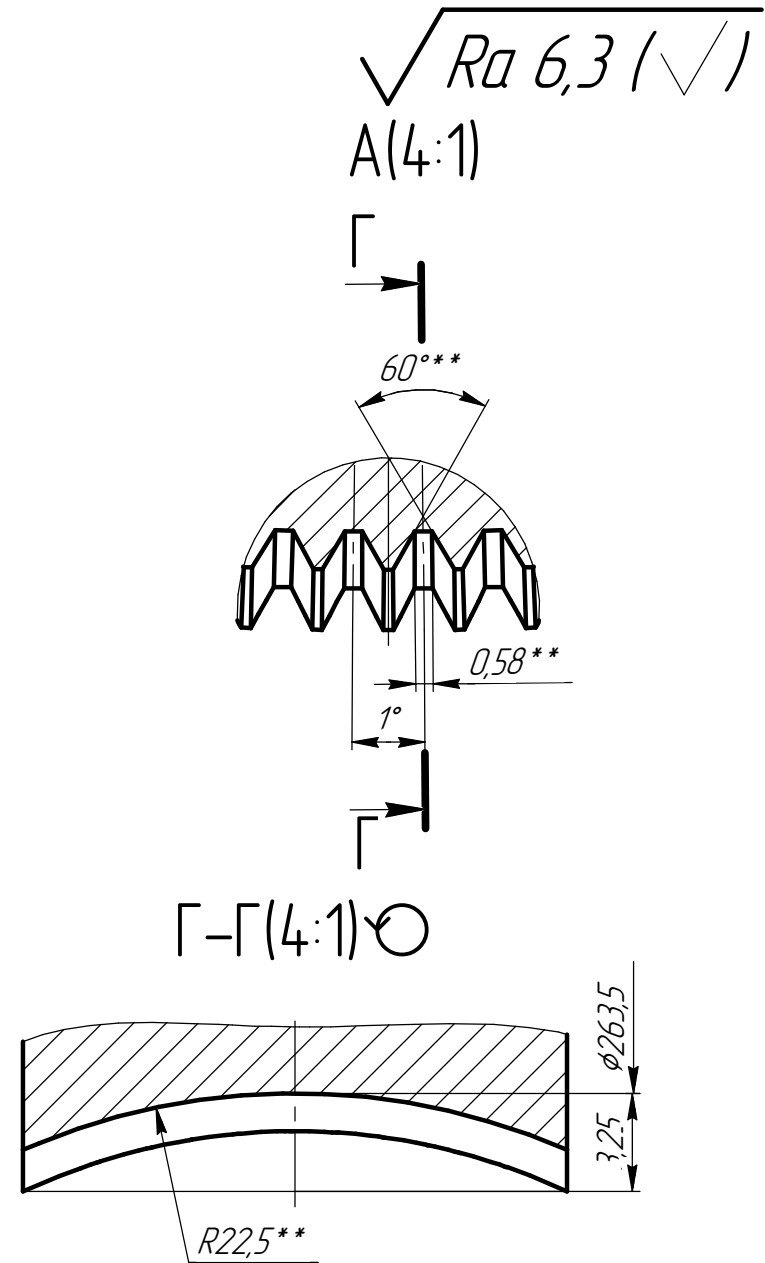
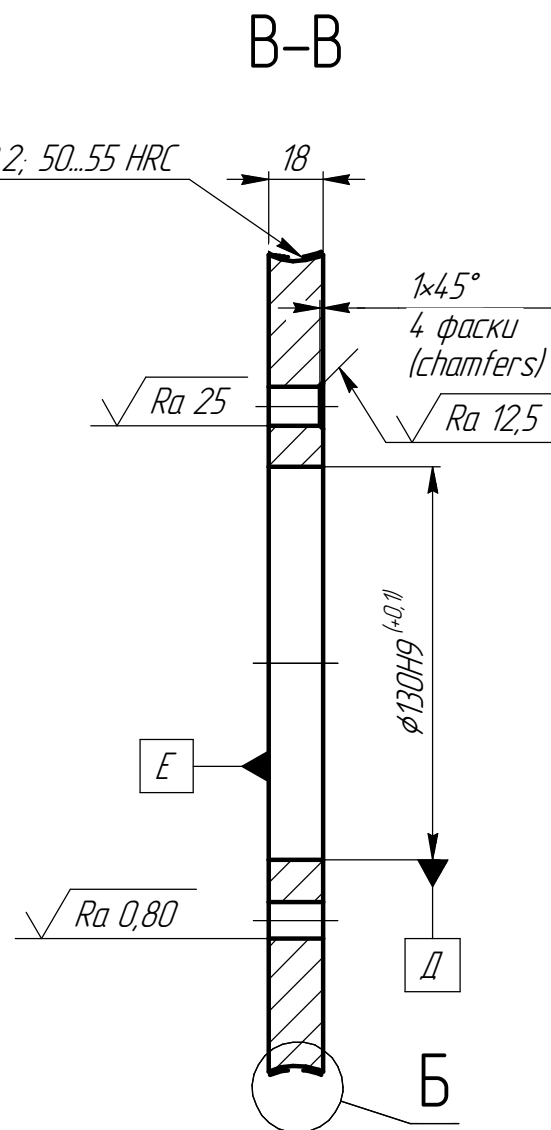
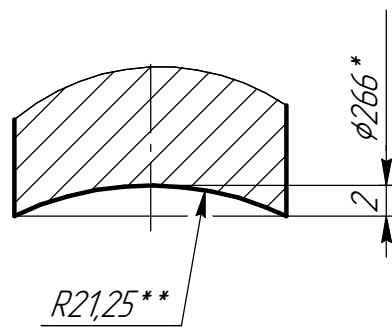


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инд. № дцкл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инд. № подл.

DRT-0001-100.001



B(2:1)



- \*Размеры для справок.
- \*\*Размеры обеспеч. инстр.
- \*\*\*При изготовлении из соответствующей металлопродукции - размер и состояние образующих поверхностей должны соответствовать требованиям установленным для металлопродукции.
- Общие допуски ГОСТ 30893.2 - мк.
- Маркировать обозначение изделия ударным способом.
- 260...285 HB.
- Покрытие Хим.Окс.прм.

- \*Dimensions for reference.
- \*\*Dimensions provided by the tool
- \*\*\*When manufactured from appropriate metal products, the size and condition of the forming surfaces must meet the requirements established for metal products.
- General tolerances GOST 30893.2 - mK.
- Mark the product designation with an impact method.
- 260...285 HB.
- Oxide coating obtained by chemical method with oil impregnation.
- It is allowed to manufacture from the material: 45 GB/T 699.

DRT-0001-100.001					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Диск ведущий (Leading drive)			5,83	1:2,5
Разраб.	Смоляр			08.2024					
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									
Сталь 45 ГОСТ 1050-2013					Лист			Листов	1
Копировал					Формат			А3	